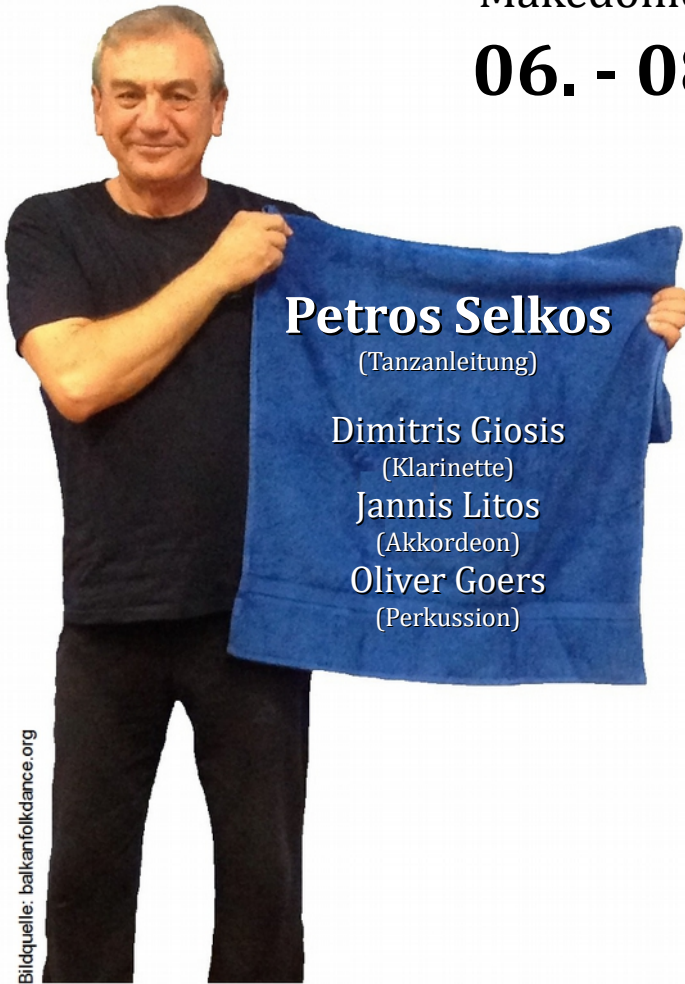


Der Balkanexpress Berlin präsentiert das 5. Seminar mit Musikern:

Tänze aus Nordgriechenland

Makedonien – Thrakien

06. - 08. Mai 2022 in Berlin



Petros Selkos

(Tanzanleitung)

Dimitris Giosis

(Klarinette)

Jannis Litos

(Akkordeon)

Oliver Goers

(Perkussion)

Bildquelle: balkanfolkdance.org

Wir kennen und schätzen Petros sehr viele Jahre schon. Durch ihn haben viele Tänzer ihre Liebe zu den griechischen Tänzen entdeckt. Petros hat seine eigene mitreißenden Art, die Tanzwelt seiner makedonischen Heimat zu vermitteln. Aber auch Tänze anderer nordgriechischer Regionen sind in seinem Tanzrepertoire. Für das Berliner Seminar bringt er zwei junge und doch schon erfahrene Musiker mit. Dimitris (Klarinette) spielt Musik aller griechischen Regionen. Seine Leidenschaft gilt jedoch den Liedern und Tänzen seiner Heimat Makedonien. Jannis (Akkordeon) ist Spezialist für thrakische Musiken und wird so eigene musikalische Akzente setzen. Die griechischen Gäste werden durch Oliver Goers, Trommler der Band Ljuti Hora, unterstützt. Am Freitag vor dem Seminar spielen die Musiker in einem griechischem Lokal. Am Sonnabend veranstalten wir ein Tanzfest am Seminarort.

Das Seminar richtet sich sowohl an Anfänger mit Vorkenntnissen als auch an Tanzerfahrene. Die Seminarsprache ist deutsch.

Wir können derzeit noch nichts zu den 2022 gültigen Corona-Bestimmungen sagen,

Anmeldung und Kosten . . .

Bereits für 2020 gezahlte Beträge behalten ihre Gültigkeit.

Neuanmeldungen bitte nur nach vorheriger Rücksprache.

A	Seminar 2 Tage mit Live-Musik & Tanzfest am Sonnabend	90 €
B	Seminar 2 Tage mit Live-Musik	80 €
C	Seminar 1 Tag (nur Sonnabend) mit Live-Musik & Tanzfest	70 €
D	Seminar 1 Tag mit Live-Musik	60 €
	Tanzfest am Sonnabend	Abendkasse: 13/10 €
	Tanzabend am Freitag	Spende

Eine Anmeldung erfolgt durch **Überweisung** der Semargebühr an Doris Schneider. Bitte den **Namen**, eine **Email-Adresse** sowie A, B, C oder D angeben.

Konto: Doris Schneider
IBAN: DE71 1004 0000 0149 7742 01
BIC: COBADEFFXXX
Commerzbank

Orte und Zeiten

Seminar: Sa, 14 – 18 Uhr
So, 12 – 16 Uhr
Tanzfest, Sa ab 20.30 Uhr



Organisation:

Balkanexpress Berlin
c/o Doris Schneider
www.balkanexpress-berlin.de
Tel. (030) 859 21 50

Gemeindesaal Dorfkirche Alt-Schmargendorf
Kirchstraße 15-16, 14199 Berlin
U3 Rüdeshheimer Pl./U9 Fr.-Wilhelm-Pl. + **Bus 186**
S41/42/46/U3 Heidelberger Pl./U7 Blissestr. + **Bus 249**
jeweils bis „Kirchstr.“

Ort und Zeit für den Tanzabend am Freitag werden später veröffentlicht.